

Порядок приемки входящего сырья

Входящее сырье принимается комиссией, в состав которой входят:

представители складской, коммерческой служб и службы контроля качества, а также представитель поставщика или водитель – экспедитор.

После прибытия машина с сырьем взвешивается, показания весов фиксируются на фотографии, проверяются транспортно-сопроводительные документы, вскрывается пломба, открывается борт и визуально осматривается весь объем поставленного сырья.

Выборочно отбираются кипы для проведения контрольной проверки на соответствие требованиям к входящему сырью. Количество контрольных кип определяется в зависимости от качества сырья в кипах и от общего количества кип в машине:

- для партии от 1 до 5 кип – одна контрольная кипа;
- для партии от 6 до 12 кип – две контрольные кипы;
- для партии более 12 кип – две контрольные кипы, а в случае, если по результатам осмотра двух первых кип содержание несоответствующего в них сырья превышает 5 %, то проверяется третья контрольная кипа.

В случае поставки нескольких видов сортированной по цвету бутылки или двухцветного микса, необходимо отобрать для проведения контрольной проверки кипы всех поставленных фракций.

Контролер ОТК производит измерение габаритных размеров контрольной кипы (контрольных кип) с использованием рулетки металлической 2 или 3 класса точности по ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

Контрольная кипа отвозится погрузчиком к складу сырья и взвешивается на весах по ГОСТ 8.453, после чего определяется численное значение плотности закиповки.

Сотрудник склада в присутствии контролера ОТК распаковывает кипу, отбирает из нее все несоответствующие материалы, указанные выше.

При наличии в проверяемых кипах несоответствующего сырья (в соответствии с вышеизложенными требованиями) с общего веса принимаемой партии сырья снимаются:

- вес не ПЭТ,
- вес бутылок из под масла;
- вес бутылок с водой;
- вес посторонних предметов внутри кипы (мусор);

- в полном объеме вес упаковочных материалов, в случае применения в дополнение к металлической проволоке или стреп-ленте иных материалов (картон, текстиль и др.). При использовании в качестве упаковки только металлической проволоки или стреп-ленты их вес с общего веса кип не снимается;

Так же с общего веса принимаемой партии сырья снимаются:

- 4 % от веса всей партии в случае приемки сырья с закиповкой, превышающей 280 кг/м³. При плотности закиповки выше 350 кг/м³ сырьё подлежит возврату за счет средств поставщика;

- 4 % от веса всей партии в случае наличия в кипах пластов бутылки (не разделяемые при распаковке кипы и легко разделяемые вручную пласты бутылки - «пласты»);

- 20 % при наличии признаков повторной закиповки (пласты бутылки, трудно разделяемые вручную - «монолит») или осуществляется возврат за счет средств поставщика. Решение о снятии 20 % или о возврате поставщику по каждой партии, в которой присутствуют признаки повторной закиповки, принимается совместно директором по качеству и директором производства.

- в случае присутствия в партии влажных кип (стекает вода, наличие снега, льда), отобранные для контроля кипы взвешиваются, затем помещаются в карантин в сухое помещение (для сушки) на не менее чем 12 часов, после чего снова взвешиваются и по разности веса до и после сушки определяется массовая доля влаги. Полученное среднее значение содержания влаги снимается с веса всей партии; Партия сырья, контрольные кипы которой поставлены в карантин для определения значения влаги (с кип стекает вода, наличие снега, льда), помещается в карантинную зону и находится там до получения результатов по содержанию влаги. После получения результатов по содержанию влаги составляется Акт по приемке сырья данной партии (как правило, на следующий день после поступления сырья);

- 4 % от общего веса партии, при многократной упаковке;

- 7 % от общего веса партии, при наличии кип со 2 категорией по степени загрязнения;

- бутылка 3 категории по степени загрязнения подлежит возврату поставщику за счет и транспортом поставщика.

Несоответствующее сырьё в присутствии контролера ОТК взвешивается на весах. Вес и процент наличия несоответствующих материалов в контрольных кипах фиксируется в Акте о приемке сырья. Содержание не соответствующего сырья в проверяемых кипах распространяется на всю партию, принимаемого сырья.

Во время взвешивания несоответствующего материала производится фиксирование выявленных фракций и веса этих фракций на фотографиях.

Общее содержание в кипах несоответствующего материала не должно превышать 10%. При содержании в кипах несоответствующего материала более 10% составляется акт о несоответствии и партия помещается в карантин до принятия отдельного решения.

Количество соответствующего сырья в партии определяется как разность веса сырья, определенного при взвешивании машины по прибытию (или после взвешивания

поступившего сырья на весах склада) и веса несоответствующего сырья, определенного исходя из процентного содержания несоответствующего сырья.

При установлении качества сырья как допустимого для переработки, делается соответствующая запись в Акте о приемке сырья с подписью контролера ОТК, сотрудник склада оформляет необходимые документы, подписывает транспортную накладную поставщика, и разгруженная машина отправляется на повторное взвешивание.

При оформлении Акта о приемке сырья учитывается, что процент несоответствующего сырья, выявленного при проведении входного контроля, распространяется на всю партию и далее вычитается из общего веса партии.

Контрольная проверка на соответствие требованиям к входящему сырью осуществляется во время разгрузки машины и должна составлять не более 1,5 часов.

После разгрузки пустая машина взвешивается, показания весов фиксируются на фотографии.

Ознакомиться более подробно с расчетом общего процентного содержания несоответствующего сырья в партии можно здесь. (прилагается документ с расчетом)